

# ЕВРОПЕЙСКИ КАТАЛОГ ЗА ВИЗУАЛНА ИНСПЕКЦИЯ (EVIC) НА ОСИТЕ НА ТОВАРНИТЕ ВАГОНИ

**за приложение в леките ремонтни работи на товарните вагони в  
работилниците**

*Joint Sector Group за Работната група на ERA по поддръжката на  
вагоните/колоосите*



**КАТЕГОРИЯ НА ПОВРЕДАТА**

<b>Боядисани оси</b>		
<b>30</b>	Без дефекти	ОК
<b>31</b>	Механична повреда - набраздяване по периферията с остри краища	X (не е добре)
<b>32</b>	Механична повреда - набраздяване по периферията с гладки краища	X (не е добре)
<b>33</b>	Механична повреда - разслояване по периферията с остри краища	X (не е добре)
<b>34</b>	Механична повреда пукнатини	X (не е добре)
<b>35</b>	Повърхностна повреда големи и силно корозирали зони	X (не е добре)
<b>36</b>	Повърхностна повреда единични, дълбоко набраздени белези от корозия	X (не е добре)
<b>37</b>	Повреждане на покритието със или без корозия	С
<b>Небоядисани оси</b>		
<b>40</b>	Без дефекти	ОК
<b>41</b>	Механична повреда - набраздяване по периферията с остри краища	X (не е добре)

42	Механична повреда - набраздяване по периферията с гладки краища	X (не е добре)
43	Механична повреда - разслояване по периферията с остри краища	X (не е добре)
44	Механична повреда пукнатини	X (не е добре)
45	Повърхностна повреда много силна, дълбока и широко-разпространена корозия	X (не е добре)
46	Повърхностна повреда единични, дълбоко набраздени белези от корозия	X (не е добре)
<b>Всички оси</b>		
50	Предглавинна зона	X (не е добре)

## КРИТЕРИИ ЗА БОЯДИСАНИ ОСИ



30 Брой на допустимите дефекти, образувани върху повърхността на оста - образуване на гладки ямки		Боядисани оси
Основна информация:		
	Образуването на ямки може да възникне по целия периметър или с прекъсвания и се характеризира с гладки заоблени контури, без остри преходи. Този вид образуване на ямки може да възникне в процеса на работите по поддръжката. Анти-корозионното покритие не е повредено.	
Решение:		
	Осите с такива набраздявания (ямки), чието покритие все пак не е повредено могат да останат върху превозното средство	
	Маркирайте <b>1</b> в колона “ok” за регистрацията по EVIC.	OK

Визуално представяне (на картинка):			
			

31 Механична повреда - набраздяване по периферията с остри краища		Боядисани оси
Основна информация:		
	Набраздяването на повърхността се характеризира с остри краища по периферията и преходи с остри краища.	
	Механичните повреди на основния материал под формата на набраздяване на повърхността са недопустими.	
Решение:		
	Проверете при самия вагон защо може да е възникнала тази повреда и я отстранете съответно	
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай А
	Маркирайте 1 в колона “ok” за регистрацията по EVIC	X




Картинно представяне:			
			

32 Механична повреда - набраздяване по периферията с гладки краища		Боядисани оси
Основна информация:		
	Характеризира се с гладки преходи в краищата (GCU Анекс 9, 1.6.2). Образуване на ямки, което възниква по време на експлоатация (предизвикано например от заяждане на конекторите на спирачния лост) включва нарушено анти-корозионно покритие	
Решение:		
	Проверете при самия вагон защо може да е възникнала тази повреда и я отстранете съответно	
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай В
	ако има повреждане на основния материал > 1мм: (в съответствие с GCU)	Случай А
	Маркирайте 1 в колона “ok” за регистрацията по EVIC	X

**Картинно представяне:**




33 Механична повреда - разслояване по периферията с остри краища		Боядисани оси
Основна информация:		
	Разслояване по периферията с остри краища се появяват локално и се характеризират с остри преходи.	
	Механичните повреди на основния материал под формата на разслояване са недопустими.	
Решение:		
	Отстранете съответно от експлоатация (в съответствие с критериите на GCU)	Случай А
	Маркирайте 1 в колона “ok” за регистрацията по EVIC	X




Картинно представяне:			
			




34 Механични повреди – пукнатини		Боядисани оси
Основна информация:		
	Пукнатините възникват локално по валовия материал (а не върху покритието от боя) и се характеризират и виждат като фини линии.	
	Механичните повреди на основния материал под формата на пукнатини са недопустими.	
Решение:		
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай А
	Маркирайте <b>1</b> в колона “ <b>ok</b> ” за регистрацията по EVIC	<b>X</b>

Картинно представяне:			
			

35 Повърхностна повреда - големи и силно корозирали зони		Боядисани оси
Основна информация:		
	Повърхностното повреждане на основния материал под формата на големи и силно корозирали зони (остаряла е защитата от корозия) е недопустимо.	
Решение:		
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай В
	Маркирайте 1 в колона “ok” за регистрацията по EVIC	X

Картинно представяне:			
			

36 Повърхностна повреда - единични, дълбоко набраздени белези от корозия		Боядисани оси
Основна информация:		
	Повърхностното повреждане на основния материал под формата на отчетливи, локални белези от корозия (в резултат например от химически влияния) е недопустимо.	
Решение:		
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай В
	Маркирайте 1 в колона “ok” за регистрацията по EVIC	X

<b>Картинно представяне:</b>			
			

37	Повреждане на покритието със или без корозия	Боядисани оси
Основна информация:		
	Незначителна липса на анти-корозионно покритие, независимо дали е включена корозия или не.	
Решение:		
	Оставете в експлоатация в съответствие със случай С и/или ремонтирайте повредата на място върху колооста	Случай С
	маркирайте 1 в колона “С” за регистрацията по EVIC	С

**Картинно представяне:**



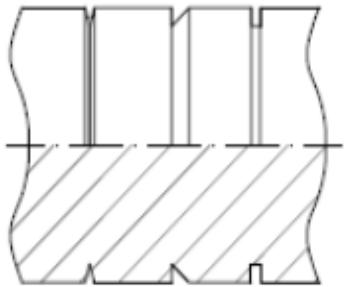


## КРИТЕРИИ ЗА НЕБОЯДИСАНИ ОСИ

40 Без дефекти - допустим външен вид на повърхността		Небоядисани оси
Основна информация:		
	Съществуват правила за поддръжка, които не изискват анти-корозионна защита. Осите и колелата остават небоядисани в такива случаи и показват тънък и равномерен слой ръжда по техните повърхности в експлоатация.	
	Обратният опит от SNCB доказва, че приложението на такава система за поддръжка на оста не води до умора на материала, предизвикана от скъсвания по време на експлоатацията на оста.	
Решение:		
	Дълбоката корозия не е приемлива.	
	Оставете в експлоатация колоосите, които са “като нови”, “в много добро състояние”, “добро състояние” и “приемливо състояние”	
	Маркирайте 1 в колона “ok” за регистрацията по EVIC	OK

Картинно представяне:			
Като нови	Много добро състояние	Добро	Приемливо
			



41 Механична повреда - набраздяване по периферията с остри краища		Небоядисани оси
Основна информация:		
	Набраздяването на повърхността се характеризира с остри краища по периферията и преходи с остри краища.	
	Механичните повреди на основния материал под формата на набраздяване на повърхността са недопустими.	
Решение:		
	Проверете при самия вагон защо може да е възникнала тази повреда и я отстранете съответно	
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай А
	Маркирайте 1 в колона “X” за регистрацията по EVIC	X




<b>Картинно представяне:</b>			
			

42 Механична повреда - набраздяване по периферията с гладки краища		Небоядисани оси
Основна информация:		
	Характеризира се с гладки преходи в краищата (GCU Анекс 9, 1.6.2). Образуване на ямки, което възниква по време на експлоатация (предизвикано например от заяждане на конекторите на спирачния лост) включва нарушено анти-корозионно покритие	
Решение:		
	Проверете при самия вагон защо може да е възникнала тази повреда и я отстранете съответно	
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай В
	ако има повреждане на основния материал > 1мм: (в съответствие с GCU)	Случай А
	Маркирайте <b>1</b> в колона “ <b>ok</b> ” за регистрацията по EVIC	<b>X</b>

**Картинно представяне:**




43 Механична повреда - разслояване по периферията с остри краища		Небоядисани оси
Основна информация:		
	Разслояване по периферията с остри краища се появяват локално и се характеризират с остри преходи.	
	Механичните повреди на основния материал под формата на разслояване са недопустими.	
Решение:		
	Отстранете съответно от експлоатация (в съответствие с критериите на GCU)	Случай А
	Маркирайте 1 в колона “ok” за регистрацията по EVIC	X




<b>Картинно представяне:</b>			
			



44 Механични повреди – пукнатини		Небоядисани оси
Основна информация:		
	Пукнатините възникват локално и се характеризират и виждат като фини линии.	
	Механичните повреди на основния материал под формата на пукнатини са недопустими.	
Решение:		
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай А
	Маркирайте <b>1</b> в колона “ <b>ok</b> ” за регистрацията по EVIC	<b>X</b>


Картинно представяне:			
			

45 Повърхностна повреда - големи и силно корозирали зони		Небоядисани оси
Основна информация:		
	Повърхностното повреждане на основния материал под формата на големи и силно корозирали зони (остаряла е защитата от корозия) е недопустимо.	
Решение:		
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай В
	Маркирайте 1 в колона “ok” за регистрацията по EVIC	X

Картинно представяне:			
			

46 Повърхностна повреда - единични, дълбоко набраздени белези от корозия	Небоядисани оси
--	-----------------

<b>Основна информация:</b>		
	Повърхностното повреждане на основния материал под формата на отчетливи, локални белези от корозия (в резултат например от химически влияния) е недопустимо.	
<b>Решение:</b>		
	Отстранете съответно от експлоатация	Случай В
	Маркирайте <b>1</b> в колона “ok” за регистрацията по EVIC	<b>X</b>

<b>Картинно представяне:</b>			
			

## ПРЕДГЛАВИННА ЗОНА

50 Предглавинна зона		Всички оси
<b>Състояние:</b>		
	Обикновено, подглавинната област не може да бъде инспектирана достатъчно, с оглед на колоосите, монтирани върху вагона	
<b>Препоръка:</b>		
Само ако има ясна индикация за механични повреди или такива от корозия		
	Извадете колооста	Случай А
	Маркирайте <b>1</b> в колона “ok” за регистрацията по EVIC	X
<b>Ако не може да се прецени</b>		
	Оставете колооста в експлоатация	
	Маркирайте <b>1</b> в колона “OK” за регистрацията по EVIC	OK

Картинно представяне:			
Неприемливо		Не може да се прецени	
			